

# FICHE TECHNIQUE



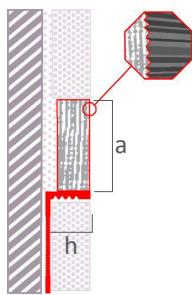
## Novostil® MaxiKenya



Le Novostil® MaxiKenya est un profilé offrant de multiples applications fabriqué en Maxi et aluminium anodisé. Ce profilé possède une face visible striée et attractive, d'apparence similaire au bois ce qui le rend idéal pour une installation dans tout type d'ambiance. Le Novostil® MaxiKenya uni technologie, développement durable, beauté et sécurité en un seul produit.

Inscrit comme modèle de conception communautaire  
Nº 1.073.340 - 0003

### Caractéristiques générales



Matériau:	Maxi + Aluminium anodisé
Longueur:	2,5 m.l.
Dimensions:	h: 10 mm. a: 27 mm.
Emballage:	20 u./boîte <small>*Recouvert d'un film protecteur</small>
Finitions:	127 - Maxiceniza (*) 129 - Maxicanela (*) <small>*Disponibles en combinaison avec anodisé argent mat ou effet miroir.</small>



### Applications

Le Novostil® MaxiKenya est un profilé polyvalent, adapté aussi bien en intérieur qu'en extérieur. Il s'utilise habituellement comme listel décoratif.

La gamme MaxiKenya est spécialement recommandée pour l'installation en extérieurs compte tenu de son comportement optimal face aux intempéries, ne souffrant pas sous l'exposition solaire.

### Caractéristiques techniques

Le Novostil® MaxiKenya se compose de deux matériaux de hautes prestations: le Maxi et l'aluminium anodisé. Le Maxi est un matériau exclusif d'Emac®. Etant donné son caractère novateur, il a été soumis à de nombreux tests dans différents Instituts Technologiques afin de certifier ses propriétés.

Les principales caractéristiques techniques de ces matériaux sont :

Aluminium

Alliage:	6063 (L-3441/38-337)
Résistance au feu:	M0 (UNE 23-727-90)
Résistance à l'abrasion:	Très bon
Solidité à la lumière:	Excellent
Apparence et couleur:	EN 12373-1

**FICHE TECHNIQUE****Novostil® MaxiKenya** Maxi

Absorption d'eau	Absorption d'eau: très petite, grande stabilité dimensionnelle. Conserve son poids après avoir sécher.	
Réaction au feu	M1 Classification	UNE 23.727-90 1R AITEX
Résistance à l'abrasion	Sans variation superficielle jusqu'à 2200 cycles.	
Résistance superficielle aux tâches.	Résistant à l'acétone, café à 80°, cirage, peroxyde d'hydrogène 30% et hydroxyde sodique 25%. Acétone: dégradation superficielle et/ou formation d'ampoules. Reste: sans altération	UNE EN 438-2:2005 AIDIMA Aptdo. 23
Résistance à l'impact	Boule: 120cm de chute / 9,9 mm de diamètre de marque. Ressort: 34 N	
Brûlure par cigarette.	Dégénération superficielle	

**Matériaux** Maxi

Le Maxi est un matériau composé de PVC et fibres végétales. Ces fibres proviennent du recyclage de résidus organiques de l'agriculture. La réduction des résidus et le recyclage de matière font que le Maxi respecte et conforte l'engagement d'Emac pour l'environnement et la construction durable.

Le Maxi est une finition originale, similaire au bois et aux éléments naturels, qui de plus s'adapte à différente ambiance décorative. Le principal avantage de ce composé est qu'il possède la fois les meilleures qualités du PVC et des fibres végétales, comme une bonne résistance mécanique, résistance à l'abrasion et la stabilité dimensionnelle entre autres.

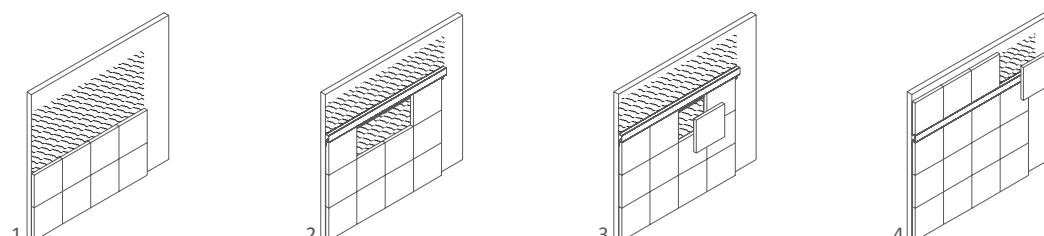
 Aluminium

L'aile de fixation du Novostil® MaxiKenya est fabriquée au moyen de l'extrusion d'aluminium. Ces profilés ont été anodisés, améliorant grâce à ce processus sa résistance +a la corrosion, la résistance mécanique et son apparence. L'anodisé réalisé possède le timbre de qualité Quanolod, qui lui garantie la qualité du procédé et des profilés en résultant. Ce timbre régule les essais d'apparence et de couleur, mesure l'épaisseur, contrôle l'imprégnation, la résistance à l'abrasion, la solidité à la lumière, à la chambre saline acétique et son immersion en acide nitrique.

L'aluminium est un matériau d'excellentes propriétés chimiques et physico-mécaniques. Il est léger, tenace, souple, malléable et hautement durable.

**Mise en place***Comme listel*

1. Etendez abondamment le matériel d'adhésion sur la surface à carreler et procéder à l'installation jusqu'à la hauteur ou vous allez poser le profilé.
2. Placez les carreaux des cotés de la prochaine file en les alignant avec les précédents. Placez ensuite le profilé aligné en incrustant l'aile de fixation entre le mur et les carreaux et pressionnant le profilé afin que le matériel d'adhésion passe à travers les trous de l'aile de fixation prévus à cet effet.
3. Posez les carreaux restants en appuyant doucement pour une adhésion optimale.
4. Continuez en carrelant le mur jusqu'à la hauteur souhaitée.
5. Pour finir, nettoyez soigneusement les possibles restes de matériel d'adhésion et laissez sécher.



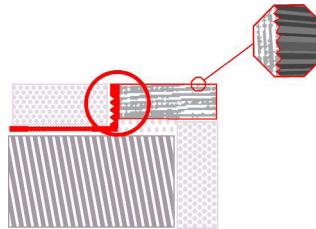
# FICHE TECHNIQUE

## Novostil® MaxiKenya

*Comme finition pour  
nez de marche ou plan  
de travail*

Le Novostil® MaxiKenya peut être utilisé comme finition en nez de marche ou plan de travail. Pour cela, il faudra renforcer l'union entre le maxi et l'aile de fixation à l'aide de visse comme indiqué sur le croquis.

Emac® ne recommande pas d'utiliser ce profilé comme nez de marche étant donné qu'il n'a pas été conçu pour cela. Il existe dans le catalogue d'autres références spécifiquement orientées pour la finition de nez de marche dans divers matériaux, dont le Maxi, qui seront une meilleure solution.



Cependant, si vous désirez le placer comme nez de marche, vous devrez renforcer l'union des deux parties du profilé au moyen d'un ancrage mécanique. Ensuite, procéder comme pour une installation normale de nez de marche:

1. Etendez abondamment le matériel d'adhésion sur la surface de la contremarche.
2. Placez les carreaux sur la contremarche et exercer une pression pour une fixation optimale.
3. Par la suite, étendez copieusement le matériel d'adhérence sur la marche de l'escalier et alignez le profilé sur l'arrête de manière à ce qu'il repose sur la contremarche. (ne pas laisser le profilé sans appui, cela pourrait provoquer un effet de levier, arracher le nez de marche ainsi que le revêtement)
4. Exercez une pression sur le profilé afin que le matériel d'adhésion passe au travers des trous de l'aile de fixation.
5. Placez les carreaux sur la marche de l'escalier en les alignant avec le profilé et s'assurant d'une adhésion optimale.
6. Pour finir, nettoyez les restes de matériel retirez le film de protection et laissez sécher.



### Avertissement



Il est conseillé de prendre la pièce par sa zone centrale, en évitant de la soutenir par les extrémités pour éviter les efforts de flexion qui pourraient causer des cassures ou des fissures.

Ne pas plier excessivement le matériel. Entreposer horizontalement et dans un lieu sec. Ne doit pas être poncé car cela affecterait son apparence. Résiste bien en conditions humides mais **n'est pas recommandé** pour un usage submergé.

La gamme MaxiKenya est spécialement recommandée pour l'installation en extérieurs compte tenu de son comportement optimal face aux intempéries, ne souffrant pas sous l'exposition solaire.

### Nettoyage et entretien

Le nettoyage du Novostil® MaxiKenya peut être réalisé avec un chiffon humidifié à l'eau ou une dissolution avec détergent neutre à 5%. L'usage correct d'eau de javel n'affecte pas le matériel. Il n'est pas recommandé d'utiliser de l'acide chromique, sulfurique ou dissolvants polaires comme le toluène ou l'acétone pour le nettoyage.

Une partie du profilé d'aluminium anodisé est visible. Pour cela, l'usage de solutions carbonatées, alcalines ou acides n'est pas recommandé pour le nettoyage du Novostil® MaxiKenya.

Prenez soin avec les produits de nettoyage contenant de l'acide citrique. Les acides et les bases fortes aussi peuvent porter préjudice au matériel ainsi que les dissolvants qui contiennent des halos alcanes ou du chlore. Il n'est pas recommandé d'utilisé des accélérateur de prise qui contiennent des chlorures car ils peuvent provoquer l'oxydation du matériel. Assurez-vous de toujours utiliser des versions sans chlorures.

# FICHE TECNIQUE

Novostil® MaxiKenya

## Engagement avec la nature



Ecology Pack by Nerghal

Chez Emac®, nous sommes conscients de l'importance d'avancer vers un système durable et respectueux de l'environnement. Pour cela, dans notre engagement avec la nature, la qualité et le service, nous travaillons avec les principes suivants:

- Nous collaborons avec des entreprises qui emploient des produits et matières premières inoffensives dans leur processus de production, évitant ainsi les risques environnementaux tant dans le processus de fabrication que le transport.
- Nous développons des produits innovants qui, en plus de résoudre les exigences du marché et respecter les normes qui régissent le secteur, ne portent pas préjudice à l'environnement, améliorant ainsi sa protection.
- Nous continuons de chercher des nouveaux procédés et matériaux qui nous permettent de respecter et améliorer notre engagement.

Le fruit de cet engagement et le pari d'Emac®, pour l'I+D+i, a fait naître le Maxi. Notre matériel présente les meilleures propriétés mécaniques et conditions fonctionnelles testées lors de différents essais réalisés dans des instituts spécialisés de chaque secteur. L'usage des fibres provenant des restes d'agricultures démontre que l'on peut obtenir un matériau offrant des hautes prestations tout en minimisant l'impact sur l'environnement.

## Information technique

Pour plus d'information sur les caractéristiques techniques des produits Emac®, vous pouvez télécharger les fiches techniques sur [www.emac.es](http://www.emac.es).

Si vous avez des doutes ou des questions, n'hésitez pas à prendre contact avec notre département technique, [otecnica@emac.es](mailto:otecnica@emac.es).



*Les données fournies le sont à titre informatif et ont été obtenues par notre fournisseur ou par Emac®.*

*En aucun cas elles ne constituent une garantie juridique par rapport aux propriétés et/ou fonctionnalités de l'application de ce matériau.*