

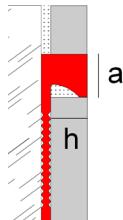


## Novolistel® SliMM

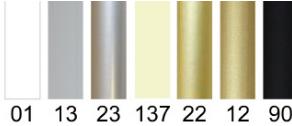


Novolistel® SliMM pertenece a la gama SliMM de Emac®, diseñada especialmente para su instalación con cerámica microespesada, gresite o mosaicos finos. Este perfil está fabricado en aluminio y es muy versátil ya que, además de su principal función como listel decorativo, puede ser instalado como separador de pavimento, protector de canto, peldaño o remate. Este listel está disponible en acabados anodizados y lacado de última tendencia, ofreciendo múltiples posibilidades decorativas.

### Características Generales



<b>Patente:</b>	<b>Diseño comunitario</b> <b>Nº 001668435 (0010-0011-0012-0013-0021)</b>
<b>Material:</b>	Aluminio anodizado Aluminio lacado
<b>Longitud:</b>	2,5 m.l.
<b>Dimensiones:</b>	a: 5,7 mm. h: 4,5 mm.
<b>Embalaje:</b>	50 ud/caja
<b>Acabados:</b>	



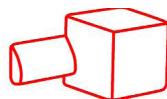
### Aplicaciones

Novolistel® SliMM es un perfil de múltiples aplicaciones entre las que se encuentran:

- Listel decorativo
- Protector de cantos
- Separador de pavimento
- Peldaño o remate (encimeras, a media altura...)

### Piezas complementarias

Novolistel® SliMM dispone de pieza complementaria fabricada en zamak para la colocación de los perfiles en ángulo recto con el mejor acabado.



Pieza ángulo Novolistel® SliMM

### Características Técnicas

<b>Aleación:</b>	6063 (L-3441/38-337)
<b>Resistencia al fuego:</b>	M0 (UNE 23-727-90)
<b>Resistencia a la abrasión:</b>	Muy buena
<b>Sólitez a la luz:</b>	Excelente
<b>Apariencia y color:</b>	EN 12373-1

### Materiales

#### Aluminio



Novolistel® SliMM es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. Los acabados oro brillo, oro mate, plata brillo, plata mate y negro mate se han anodizado, mejorando mediante este proceso principalmente su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado realizado posee el sello de calidad Qualanod, que garantiza la calidad del proceso y de los perfiles resultantes. Este sello regula ensayos de apariencia y color, mediciones de espesor, control del sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.

Los acabados blanco y beige mate se han lacado, obteniendo una superficie homogénea y de alta calidad. El lacado posee el sello de calidad Qualicoat, que garantiza la calidad del proceso y de los productos finales.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

#### Zamak

La pieza complementaria de Novolistel® SliMM está fabricada en Zamak. El Zamak es una aleación no ferrosa de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (UNE EN 1774). Es tenaz, posee elevada dureza, gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.

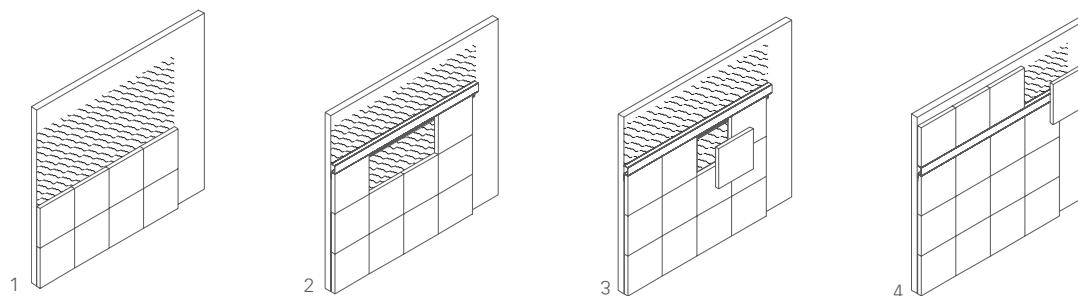
El acabado superficial que se le aplica lo protege y es similar a los acabados de Novocanto® SliMM.

\*Puede ampliar información consultando las Fichas Técnicas de los materiales en [www.emac.es](http://www.emac.es)

### Colocación

#### Como listel

1. Extienda abundante material de agarre sobre la superficie a alicatar y aplique hasta la altura aproximada donde va a colocar el listel.
2. Coloque los azulejos de los extremos de la siguiente fila alineándolos con los anteriores. A continuación coloque el perfil alineado incrustando el ala de fijación entre la pared y los azulejos, asegurándose de presionar para que el material de agarre pase a través de los troqueles del ala de fijación.
3. Coloque los azulejos restantes presionando suavemente para una óptima adhesión.
4. Continúe alicatando la pared a continuación del perfil hasta la altura deseada.
5. Finalmente, limpie el material sobrante y deje secar.



#### Como canto

1. Aplique una de las paredes en cuyo ángulo colocará el Novocanto® SliMM. A continuación, extienda abundante material de agarre sobre la pared que le queda por aplicar y donde colocará el perfil.
2. Coloque el Novocanto® sobre el ángulo y presione para que el material de agarre pase a través de los agujeros mecanizados del ala de fijación.
3. Coloque azulejos a lo largo del ala de fijación presionando para una óptima adhesión.
4. Continúe alicatando hasta que haya finalizado la instalación.
5. Limpie los posibles restos de material y deje secar.

\*Vea las imágenes en la página siguiente



Como separador de pavimento



Para visualizar el video capture esta imagen con su móvil (requiere software lector de códigos QR) o haga click sobre ella.



Como remate de peldaño o encimera

1. Extienda abundante material de agarre sobre la superficie de la contrahuella.
2. Coloque la baldosa sobre la contrahuella y presione para una óptima adherencia.
3. A continuación, extienda abundante material de agarre sobre la huella del escalón y alinee el perfil sobre el vértice del mismo de manera que descance sobre la contrahuella (no dejar voladizo, el efecto palanca podría arrancar el peldaño y el alicatado).
4. Presione para que el material de agarre pase a través de los troqueles del ala de fijación.
5. Coloque la baldosa sobre la huella del escalón alineándola con el perfil y asegurando su óptima adhesión
6. Finalmente, limpie el material sobrante, retire el film protector si es el caso y deje secar.



## Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. Si la suciedad es persistente, limpie el perfil con una disolución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara, frotando con un paño que no contenga partículas que puedan rayar el acabado. Asegúrese de que la superficie lacada esté totalmente fría (máximo 20°C) antes de efectuar la limpieza.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoniaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

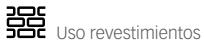
## Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en [www.emac.es](http://www.emac.es).

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en [tecnico@emac.es](mailto:tecnico@emac.es)



Uso interiores



Uso revestimientos



Reciclable

Emac Complementos S.L. (Spain) [info@emac.es](mailto:info@emac.es) // Emac America L.L.C. (FL,USA) [info@emac-america.com](mailto:info@emac-america.com) // Emac Italia S.R.L. (Italy) [info@emac-italia.it](mailto:info@emac-italia.it)  
**[www.emac.es](http://www.emac.es)**

*Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.  
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material*