



## Novorodapie® Rehabit



Plinthe d'aluminium de design simple et élégant, créée pour être installé lors de réhabilitation ou réformes sans travaux. Il peut être placé sur une plinthe préalablement installée, économisant ainsi le temps et le coût de l'installation.

Il est présenté recouvert d'un film protecteur pour éviter les tâches ou les détériorations occasionnées pendant la manipulation et le transport. Disponible en pack Brico emballé et étiqueté individuellement avec instructions pour l'installation.

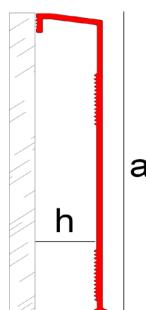
### Applications

Le Novorodapie® Rehabit est une plinthe fabriquée en aluminium anodisé et conçue pour les réhabilitations ou réformes sans travaux. Pour cela, on l'installe avec de l'adhésif sur la plinthe déjà en place, obtenant une finition parfaite.

# FICHE TECHNIQUE

Novorodapie® Rehabit

## Caractéristiques générales

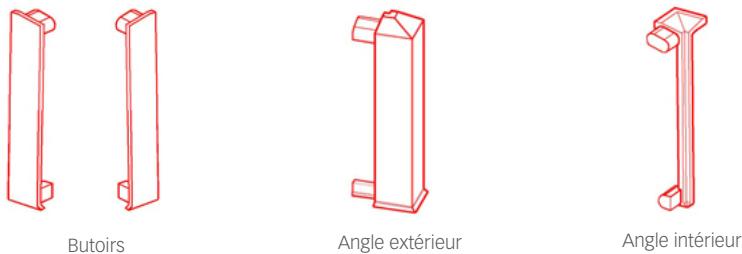
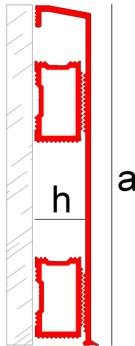


Modèle de conception communautaire Nº 1685256 - 0007		
Matériaux:	Aluminium anodisé	
Longueur:	2 m.l.	
Dimensions:	h: 12 mm. a: 80 mm.	h: 20 mm. a: 120 mm.
Emballage:	10 u./boîte Avec film protecteur	
Finitions:	13 - Argent mat 142 - Blanc cassé	13 - Argent mat 142 - Blanc cassé

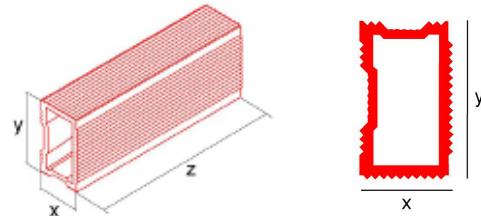


## Pièces supplémentaires

La Novorodapie® Rehabit dispose de pièces complémentaires fabriquées en Zamak pour une finition parfaite.



Le cheville de fixation, en aluminium, a comme fonction de pièce d'appui pour un parfaite installation.



Placer la pièce dans l'autre sens à la Novorodapié® Rehabit h:120 mm.

## Caractéristiques techniques

Alliage:	6063 (L-3441/38-337)
Résistance au feu:	M0 (UNE 23-727-90)
Résistance à l'abrasion:	Très bon
Solidité à la lumière:	Excellent
Apparence et couleur:	EN 12373-1

# FICHE TECHNIQUE

## Novorodapie® Rehabit

### Matériaux

#### Aluminium



Novorodapie® Rehabit est un profilé fabriqué grâce à l'extrusion d'aluminium. Les finitions argent mat et bronze mat sont anodisées, améliorant ainsi principalement leur résistance à la corrosion, leur résistance mécanique et leur apparence. L'anodisation réalisée possède le timbre de qualité Qualanod, qui garantie la qualité du procédé et des profilés en résultant. Ce timbre assure des essais d'apparence et de couleur, mesure l'épaisseur, contrôle l'imprégnation, la résistance à l'abrasion , la solidité à la lumière, et test par immersion en chambre saline acétique et dans l'acide nitrique.

Le finition blanc cassé est laquée, en obtenant une surface homogène et de haute qualité. Le laqué possède le timbre de qualité Qualicoat, qui garantie la qualité du procédé et des produits finaux. L'aluminium est un matériau d'excellentes propriétés chimiques et physico-mécaniques. Il est léger, tenace, souple, maléable et hautement durable.

#### Zamak

Les pièces complémentaires de Novorodapie® Rehabit sont fabriquées en Zamak. Le Zamak est un alliage non ferreux de Zinc avec Aluminium, Magnésium et Cuivre (UNE EN 1774). Il est tenace, possède une longue durée de vie, une grande résistance mécanique et une excellente déformabilité plastique.

La finition appliquée en surface, les protège et est similaire aux finitions de Novorodapie® Rehabit.

### Mise en place

#### Sur plinthe pré-existante

1. Nettoyez la surface destinée à la mise en place du Novorodapie® Rehabit.
2. Joignez les compléments au Novorodapie® Rehabit. Cela facilitera ensuite pour placer l'ensemble contre le mur.
3. Appliquez le matériel d'adhésion sur la surface interne du Novorodapie® Rehabit de manière à assurer le contact entre la nouvelle plinthe et la plinthe antérieure. Vous pouvez utiliser un adhésif de type MS Sellante / Adhésif Express de Fischer ou similaire.
4. Puis, placez soigneusement le Novorodapie® sur la plinthe antérieure et appuyez doucement.
5. Nettoyez les restes d'adhésif et laissez sécher. Retirez ensuite le film protecteur.

#### Sans plinthe pré-existante



1. Nettoyez la superficie destinée à la pose du Novorodapie® Rehabit .
2. Unissez les compléments au Novorodapie® Rehabit, y compris les chevilles de fixation. Cette étape préalable vous facilitera l'union postérieur de l'ensemble au mur.
3. En troisième lieu appliquez le matériel adhésif sur la superficie des chevilles de fixation de la zone postérieur. Vous pouvez utiliser un adhésif de type MS Mastic / Adhésif Express de Fischer ou similaire.
4. Puis posez délicatement le Novorodapie® sur le mur, en vous assurant que les chevilles de fixation fasse contact avec celui-ci.
5. Nettoyez le matériel en trop et laissez sécher. Quand il est sec, retirez le film protecteur.

\* Si vous allez procédez à peindre la paroi (mur), laissez le film jusqu'à ce que vous ayez fini l'opération

## Nettoyage et entretien

Le nettoyage doit être fait régulièrement avec un chiffon doux. Si vous optez pour l'emploi d'un liquide de nettoyage neutre, rincez avec de l'eau froide et séchez afin d'éviter l'excès d'humidité. La saleté persistante peut être éliminer avec des agents aptes légèrement abrasifs ou avec un grillage recouvert de poudre de polissage neutre. Si vous appliquez un agent préservant, en plus de laisser une fine couche d'eau repoussante, prenez en compte que cela ne doit pas être jaune, attirez la poussière ou la saleté ni avoir des effets resplendissants.

Il n'est pas recommandé d'utiliser de la laine d'acier, des produits abrasifs ou décapants ainsi que des acides forts (chlorhydrique et perchlorique), bases fortes (soude caustique ou ammoniaque) ou solutions carbonatées. L'acide citrique ne doit pas non plus être utilisé car il dissout la couche protectrice de la surface de l'aluminium. Les cires, vaseline, lanoline ou produits similaires ne sont pas adéquates. Evitez également les dissolvants avec halo alcanes (hydro-fluor-éthers ou dissolvants chlorés) et les accélérateurs de prise contenant des chlorures (utilisez des accélérateurs sans chlorures).

## Information technique

Pour plus d'information sur les caractéristiques techniques des produits **Emac®**, vous pouvez télécharger les fiches techniques sur [www.emac.es](http://www.emac.es).

Si vous avez des doutes ou des questions, n'hésitez pas à prendre contact avec notre département technique, [tecnico@emac.es](mailto:tecnico@emac.es).



Usage extérieurs



Usage intérieurs



Usage revêtements



Recyclable

Emac Complementos S.L. (Spain) [info@emac.es](mailto:info@emac.es) // Emac America L.L.C. (FL,USA) [sales@emac.es](mailto:sales@emac.es) // Emac Italia S.R.L. (Italy) [info@emac-italia.it](mailto:info@emac-italia.it)

[www.emac.es](http://www.emac.es)

*Les données fournies le sont à titre informatif et ont été obtenues par notre fournisseur ou par Emac®.  
En aucun cas elles ne constituent une garantie juridique par rapport aux propriétés et/ou fonctionnalités de l'application de ce matériau.*

Page 4 de 4